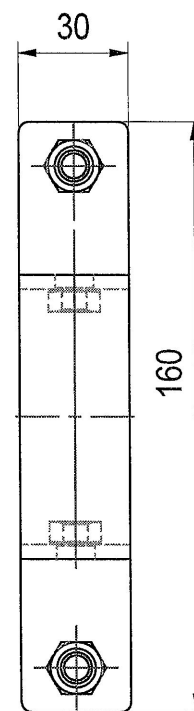
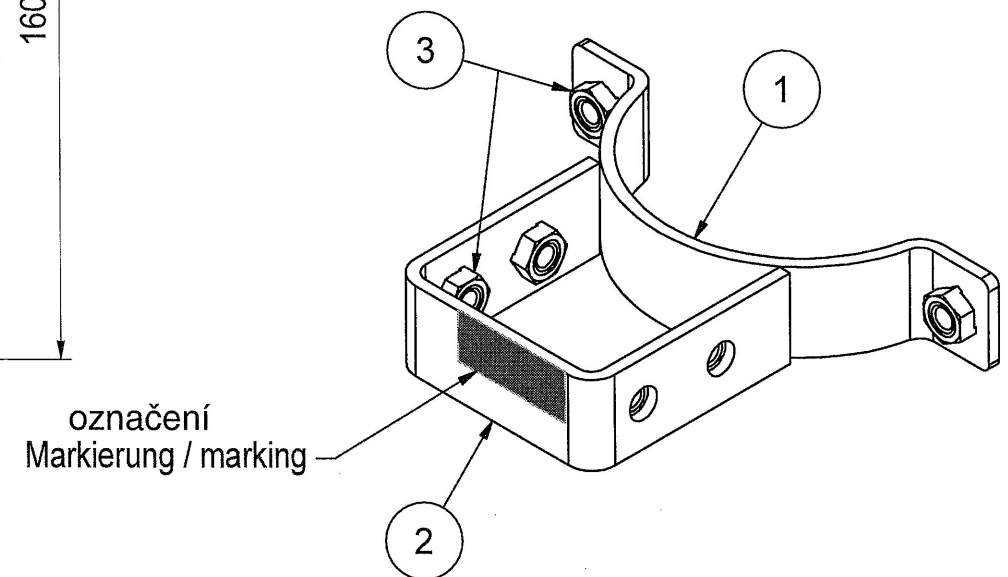


Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016




PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



ARCHIV 0 ZM/17/00485
27-07-2017

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

Weldes 
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)


Clamp for exhaust pipe - weldment

RM120.D0.05.800

Blatt / Page:
1 / 1

Änderung / R

1:4

v.: Projektion:  ISO 128-30

chnet	16.11.2
-------	---------

polliert	
ted	

11
